

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	v
RINGKASAN EKSEKUTIF	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR RUMUS	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
 BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pokok Masalah	4
1.3. Tujuan, Ruang Lingkup, dan Manfaat Penelitian	5
1.3.1. Tujuan Penelitian	5
1.3.2. Ruang Lingkup Penelitian	6
1.3.3. Manfaat Penelitian	6
1.4. Kerangka Penulisan	7
 BAB II. TELAAH KEPUSTAKAAN	
2.1. Landasan Teori	10
2.1.1. Pengertian Mutu	10
2.1.2. Uji Proporsi	11
2.1.3. <i>Statistic Process Control</i> (SPC)	13
2.1.3.1. Histogram	14
2.1.3.2. Bagan Kendali Mutu (<i>Control Chart</i>)	15
2.1.3.3. Diagram Sebab Akibat (<i>FishBone Diagram</i>)	20
2.1.4. <i>Cause Failure and Mode Effect</i> (CFME)	23
2.1.5. <i>Failure Mode Effect and Analysis</i> (FMEA)	24
2.2. Kerangka Pemikiran	29
 BAB III. GAMBARAN UMUM	
3.1. Penjelasan Obyek Penelitian	33
3.1.1. Sejarah Umum Perusahaan	33
3.1.2. Ruang Lingkup Bidang Usaha	34
3.1.3. Visi, Falsafah dan Kredo Usaha Perusahaan	34
3.2. Uraian Tentang Posisi, Peran/Kegiatan, Situasi dan Kodisi	

Obyek yang Diteliti	36
3.2.1. Uraian Tentang Posisi	36
3.2.2. Peran/Kegiatan	38
3.2.3. Situasi dan Kondisi Obyek yang Diteliti	45
BAB IV. METODOLOGI PENELITIAN	
4.1. Jenis dan Periode Penelitian	57
4.1.1. Jenis Penelitian	57
4.1.2. Periode Penelitian	57
4.2. Sumber dan Pengumpulan Data	58
4.3. Metode Analisis	58
BAB V. ANALISIS DAN BAHASAN TEMUAN	
5.1. Pemilihan Titik Pengecekan	60
5.2. Pengambilan dan Pengolahan Data Awal	62
5.2.1. Analisis Keterkaitan Tingkat Ketidaksesuaian/Kecacatan Dengan Shift Kerja	62
5.2.2. Analisis Keterkaitan Tingkat Ketidaksesuaian/Kecacatan Dengan Mesin Axial	68
5.3. Analisis Penyebab Ketidaksesuaian/Kecacatan Pada Mesin Axial	73
5.3.1. Analisis Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>)	73
5.3.1. Analisis CFME (<i>Cause Failure Mode Effect</i>)	80
5.3.2. Analisis FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	87
BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	101
6.2. Saran	102
Daftar Pustaka	103
Lampiran	105