

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Achma Hendra Setiawan, “Fleksibilitas Strategi Pengembangan Usaha Kecil dan Menengah”, vol. 1, no. 2, pp. 118 – 124, 2004.
- [2] Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 9 Tahun 1995 Tentang “Usaha Kecil”
- [3] Analisis *Defect* Produk dengan Menggunakan Metode FMEA dan FTA untuk Mengurangi *Defect* Produk (Studi Kasus: *Garment 2* dan *Garment 3* PT. Sri Rejeki Isman Tbk). *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (2022).
- [4] Goetsch, David L. & Davis, Stanley M. (1994). *Introduction to Total Quality: Quality, Productivity, Competitiveness (Merrill's international series in engineering technology)*. Englewood Cliffs, NJ, Prentice Hall International Inc.
- [5] Assauri Sofyan, 2004. “Manajemen Produksi dan Operasi” penerbit Fakultas Ekonomi, Universitas Indonesia, Jakarta.
- [6] Herlin Herawati & Dewi Mulyani, 2016. “Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk Pada UD. Tahu Rosydi Puspan Maron Probolinggo” *Prosiding Seminar Nasional*.
- [7] Richma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, Susy Susanty, “Perbaikan Kualitas Produk Keraton *Luxury* di PT. X dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) dan *Fault Tree Analysis* (FTA)”, *Jurnal Online Teknik Industri Itenas*. Vol. 03, No. 03, 2015.
- [8] R. Adawiyah and D. S. Donoriyanto, "Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan Statistical Quality Control dan Failure Mode and Effect Analysis," *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, Vols. 8, No. 2, pp. 109-118, 2022.
- [9] Taufik Alfin Ashari, Yohanes Anton N, “Analisis Pengendalian

Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan Kaizen (Study Kasus: PT XYZ),” *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, Vol. 1, No. 10, pp. 2510 – 2516 (2022).

- [10] Surya Andiyanto, Agung Sutrisno, Charles Punuhsingon, “Penerapan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Untuk Kuantifikasi dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*, Vol. 6, No. 1
- [11] Tanti Octavia, Daniel Indarto Prajogo, Lia Magdalena P, “Studi Tentang Peta Kendali *p* Yang Distandarisasi Untuk Proses Pendek Kualitas”, *Jurnal Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri, Universitas Kristen Petra*. Vol. 2, No. 1, pp 53 – 64.
- [12] Yasarah Hispratin, Ida Musfiroh, “Ishikawa Diagram dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri”, Vol. 6, No. 1, pp. 1 – 9 (2021).
- [13] M. Rinoza, Junaidi, Fadly Ahmad Kurniawan, “Analisa RPN (*Risk Priority Number*) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Kompresor *Double Screw* Menggunakan Metode FMEA di Pabrik Semen PT. XYZ. *Buletin Utama Teknik*. Vol. 17, No. 1 (2021).
- [14] Yanuar Alfianto, “Analisis Penyebab Kecacatan Produk *Weight A Handle* Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* dan *Failure Mode and Effect Analysis* sebagai Rancangan Perbaikan Produk”. *JIEMS (Jurnal of Industrial Engineering and Management System)* Vol. 12, No. 2, pp. 71 – 80, (2019).
- [15] Alfianto, Y. (2019). Analisis Penyebab Kecacatan Produk *Weight A Handle* Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* dan *Failure Mode and Effect Analysis* sebagai Rancangan Perbaikan Produk. *Journal of Industrial Engineering and Management Systems*, XII (2), 71-80.
- [16] Huzair Tarmizi, Siwi Nur Indriyani, “Metode *Control Chart* dan

*Fishbone Terhadap Produk Power House Pada Unit Pengolahan Sampah Terpadu Lingkungan Hidup Provinsi DKI Jakarta*”. *Jurnal Ekonomi dan Industri*. Vol. 21, No. 1, (2020).

- [17] Windhi Y. Kartika, Ambar Harsono, Gita Permata, “Usulan Perbaikan Produk Cacat Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* dan *Fault Tree Analysis* Pada PT. Sygma Examedia Arkanlema”. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*. Vol. 4, No. 1, (2016).
- [18] Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode FailureMode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, III* (3), 137-147.
- [19] R. Adawiyah and D. S. Donoriyanto, "Analisis Kecacatan Produk Beras Kemasan 25 Kg Menggunakan Statistical Quality Control dan Failure Mode and Effect Analysis," *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, Vols. 8, No. 2, pp. 109-118, 2022.