

DAFTAR ISI

COVER	i
KATA PENGANTAR.....	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Rumusan Masalah.....	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Tujuan Penelitian.....	4
1.6 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II DASAR TEORI.....	6
2.1 Pengertian Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	6
2.2 Prinsip dan Kriteria Perancangan Tata Letak Pabrik	6
2.3 Tujuan Perancangan Tata Letak Pabrik	7
2.4 Tipe-Tipe Tata Letak Pabrik	7
2.5 Pola Aliran Material.....	8
2.6 Perhitungan Jarak.....	10
2.7 <i>Material Handling</i>	13
2.8 <i>Metode Systematic Layout Planning (SLP)</i>	15
2.9 <i>Metode Computerized Relationship Layout Planning (CORELAP)</i>	16
2.10 Perbandingan Penggunaan Metode SLP dan CORELAP.....	17
2.11 <i>Software</i> Simulasi Flexsim	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Tempat Penelitian	19

3.2	Metodologi Penelitian.....	19
3.3	<i>Time Schedule</i>	21
3.4	<i>Literature Review</i>	22
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		28
4.1	Identitas Perusahaan	28
4.1.1	Sejarah dan Profil Perusahaan	28
4.1.2	<i>Layout</i> Perusahaan	28
4.1.3	Jumlah Pekerja.....	29
4.1.4	Struktur Organisasi	29
4.1.5	Waktu Kerja	33
4.1.6	Upah Pekerja.....	33
4.2	Produk dan Bahan Baku	34
4.3	Mesin Produksi	37
4.4	Luas Tiap Area Kerja dan Fasilitas	40
4.5	<i>Operation Process Chart</i> (OPC)	41
4.6	<i>Flow Process Chart</i> (FPC)	44
4.7	Data Permintaan	47
4.8	<i>From-To Chart</i> (FTC)	49
4.9	<i>Activity Relationship Chart</i>	53
4.9.1	<i>Full Layout</i> ARC	53
4.9.2	<i>Production Line</i> ARC	55
4.10	Rancangan dengan Metode SLP.....	56
4.10.1	<i>Activity Template Block Diagram</i> (ATBD)	57
4.10.2	<i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD)	58
4.10.3	<i>Area Allocation Diagram</i> (AAD)	59
4.11	Rancangan dengan Metode CORELAP.....	61
4.11.1	Perhitungan <i>Total Closeness Rating</i> (TCR).....	61
4.11.2	Iterasi <i>Layout</i> Keseluruhan	64
4.11.3	Iterasi <i>Layout</i> Lantai Produksi.....	69
4.12	Perhitungan Biaya <i>Material Handling</i>	76
4.13	<i>Flow Process Chart</i> Layout Usulan	80

4.14 Layout Usulan.....	83
BAB V SIMULASI LAYOUT.....	84
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	89
DAFTAR PUSTAKA.....	xi