

DAFTAR PUSATAKA

- [1] Ardyan, Erwansyah, and Arriyani Yang Fitri, "Study Eksperimen Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Benda kerja Hasil Pembubutan Material Baja ST 41 Menggunakan Pahat HSS," 2021.
- [2] G. (Geoffrey) Boothroyd and W. A. (Winston A. Knight, *Fundamentals of machining and machine tools*. Marcel Dekker, 1989.
- [3] Amstead.B.H. and B. Proambodo, "Teknologi Mekanik Jilid 2," Erlangga.
- [4] "PAHAT BUBUT." Accessed: Jan. 13, 2024. [Online]. Available: <https://www.mbizmarket.co.id/catalog/detail/pahat-bubut-4111023-7257905.html>
- [5] Cok Istri Putri Kusuma Kencana, "Proses Permesinan," 2017.
- [6] Mudjijanto and Sutarto Eko, "Pengaruh Kekerasan Benda Kerja Terhadap Bentuk Geram dan Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut," 2021.
- [7] H. Tschätsch, "Applied Machining Technology."
- [8] Mudjijanto and Sutarto Eko, "Pengaruh Kekerasan Benda Kerja Terhadap Bentuk Geram dan Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut," 2021.
- [9] D. Nurhadiyanto and Mujiyanto, "Peningkatan Rasio Pemampatan Tebal Geram dan Pengurangan Keausan Pahat Dengan Memodifikasi Pahat Bermata Potong Dua Pada Mesn Bubut".
- [10] S. Lepar, R. Poeng, and N. Gede, "ANALISIS RASIO KETEBALAN GERAM PADA PROSES PEMBUBUTAN."
- [11] R. Valentino, Rosehan, and M. S. Y. Lubis, "Analisis Korelasi Parameter Pemotongan Proses Pembubutan Grey Cast Iron Menggunakan Metode ANOVA".
- [12] Rochim Taufiq, *Teori dan Teknologi Proses Permesinan*. Bandung, 1993.
- [13] Budiana B, Nakul Fitriyanti, Wivanius Nadrah, Sugandi Budi, and Yolanda Rivani, "Analisi Kekasaran Permukaan Besi ASTM36 dengan menggunakan Surftest dan image-J," 2020.
- [14] H. Saputro, "MODEL MATEMATIK UNTUK MEMPREDIKSI KEKASARAN PERMUKAAN HASIL PROSES CNC BUBUT TANPA PENDINGINAN," 2010.
- [15] Mustafik Roni, "Pengaruh Kecepatan Pemakanan dan Kecepatan Potong Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja VCN 150 Proses CNC turning," 2020.
- [16] ISCAR, *Complete Machining Solution "Turning Tools."* 2008.