

ABSTRAK

PT. Sungaiberkat Serani Sukses bergerak dalam bidang manufaktur peralatan berat untuk perkebunan seperti mesin 3T, mesin Pemipil Jagung dan mesin Giling Padi serta alat berat lainnya keperluan pabrik. Penelitian ini berfokus pada pemeriksaan kualitas produk jadi dari mesin pemipil jagung. Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah observasi pada data defek pada hasil las mesin pemipil jagung 2T dan menggunakan Six Sigma dengan konsep DMAIC untuk menyelesaikan permasalahan mengenai kualitas hasil las pada mesin pemipil jagung 2T. Berdasarkan hasil observasi, jenis defek hasil las yang sering terjadi adalah terdapat gelembung pada hasil las akibat penggunaan mesin dan masalah operator. Maka dari itu diperlukan *maintenance* mesin dan memberi pelatihan untuk operator las untuk menekan defek pada hasil las.

Kata Kunci: Six sigma, Pemeriksaan Kualitas, DMAIC, Diagram Fishbone, Perbaikan