

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Rumusan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah	5
1.6 Manfaat Penelitian	5
1.7 Sistematika Penulisan	5
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA.....	7
2.1 Perawatan (<i>Maintenance</i>).....	7
2.2 Jenis-Jenis Perawatan.....	8
2.3 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	9
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	11
2.5 <i>Six Big Losses</i>	13
2.6 Diagram Pareto.....	15
2.7 Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>)	16
2.8 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	18
2.9 <i>Literature Review</i>	21

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	30
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	30
3.1.1 Tempat Penelitian.....	30
3.1.2 Waktu Penelitian	30
3.2 Metodologi Penelitian	31
3.3 Variabel Penelitian	34
3.4 Teknik Pengumpulan Data.....	35
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	37
4.1 Sejarah dan Profil Perusahaan.....	37
4.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	37
4.3 Lokasi Perusahaan.....	38
4.4 Struktur Organisasi dan Uraian Jabatan	39
4.5 Mesin dan Teknologi.....	41
4.6 Produk Perusahaan	46
4.7 Sistem <i>Maintenance</i>	46
4.8 Proses Produksi	47
4.9 Penentuan Mesin Kritis	49
4.10 Data <i>Maintenance</i> Mesin <i>Air Compressor</i>	49
4.10.1 Data <i>Running Time</i>	50
4.10.2 Data <i>Loading Time</i>	50
4.10.3 Data <i>Running Time</i>	51
4.10.4 Data <i>Operation Time</i>	52
4.10.5 Data <i>Cycle Time</i>	53
4.10.6 Data Jumlah Produksi dan Produk <i>Reject</i>	54
4.11 Pengolahan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) Mesin <i>Air Compressor</i>	55
4.11.1 Ketersediaan (<i>Availability</i>).....	55
4.11.2 Performansi (<i>Performance Rate</i>)	56
4.11.3 Tingkat Kualitas Produk (<i>Rate of Quality Product</i>).....	57
4.11.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	58

4.12	Pengolahan <i>Six Big Losses</i>	60
	4.12.1 <i>Equipment Failure Losses</i>	61
	4.12.2 <i>Set Up and Adjustment Losses</i>	61
	4.12.3 <i>Idling and Minor Stoppage Losses</i>	62
	4.12.4 <i>Reduce Speed Losses</i>	63
	4.12.5 <i>Defect Losses</i>	64
	4.12.6 <i>Reduce Yield</i>	65
	4.12.7 <i>Six Big Losses</i>	66
4.13	Diagram Pareto	68
4.14	Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>)	69
4.15	Analisis FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	73
4.16	Usulan Perbaikan dengan Pendekatan <i>Total Productive Maintenance</i> ..	75
4.17	Rancangan Usulan Perbaikan dengan Pilar <i>Planned Maintenance</i>	76
	4.17.1 Rancangan Usulan Perbaikan <i>Maintenance Checklist</i>	76
	4.17.2 Rancangan Usulan Perbaikan <i>Maintenance Work Order</i>	77
4.18	Rancangan Usulan Perbaikan dengan Pilar <i>Autonomus Maintenance</i> ...	79
	4.18.1 Rancangan Usulan Perbaikan Penyediaan Alat Bantu	79
	4.18.2 Rancangan Usulan Perbaikan SOP Pembersihan Komponen dan Lingkungan sekitar Mesin	79
	4.18.3 Rancangan Usulan Perbaikan SOP Operasional Mesin	82
4.19	Rancangan Usulan Perbaikan dengan Pilar <i>Focused Improvement</i>	85
4.20	Asumsi Penerapan Usulan Perbaikan	92
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN		94
	5.1 Kesimpulan	94
	5.2 Saran	95
DAFTAR PUSTAKA		xvii
LAMPIRAN		