

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. Ary, B. Yuwono, D. Agus, and S. Riyadi, "PROSES PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI CAT PLASTIC COATING DI PT PROPAN RAYA ICC."
- [2] D. Suryo Bowo, "ANALISIS PERBAIKAN PROSES PRODUKSI PADA PT SUMBER TEKNIK SENTOSA."
- [3] N. A. Lindawati, I. Pambudi Tama, C. Farela, and M. Tantrika, "PERANCANGAN PROSES PRODUKSI ALAT ANTRIAN C2000 DENGAN MENGGUNAKAN IDEFØ, FMEA DAN RCA ALAT ANTRIAN C2000 PRODUCTION PROCESSES DESIGN USING IDEFØ, FMEA AND RCA."
- [4] F. al Choir, "PELAKSANAAN QUALITY CONTROL PRODUKSI UNTUK MENCAPAI KUALITAS PRODUK YANG MENINGKAT (Studi Kasus PT. Gaya Indah Kharisma Kota Tangerang)," 2018.
- [5] H. Bonar, P. Luthfi, and A. L. F. An, "Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry)," *Jurnal Buletin Utama Teknik*, vol. 13, no. 3, pp. 211–219, 2018.
- [6] H. Sirine, E. P. Kurniawati, S. Pengajar, F. Ekonomika, D. Bisnis, and U. Salatiga, "PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo)," 2017. [Online]. Available: <http://www.dirasfurniture.com>
- [7] L. Laricha Salomon, A. dan Nickholaus Denata Limanjaya, and K. Kunci, "STRATEGI PENINGKATAN MUTU PART BENING MENGGUNAKAN PENDEKATAN METODE SIX SIGMA (STUDI KASUS: DEPARTMENT INJECTION DI PT. KG)," 2015.
- [8] D. Lintang Trenggonowati, A. Ridwan, and M. N. R Priantama, "USULAN PENGENDALIAN KUALITAS GGBFS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT. KRAKATAU SEMEN INDONESIA," 2019.
- [9] U. Andi Djemma Palopo, "Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in Drinking Water Industry PT. Asera Tirta Posidonia," Cetak, 2018. [Online]. Available: <http://ojs.unm.ac.id/index.php/sainsmat>
- [10] H. Fransiscus, C. P. Juwono, and I. S. Astari, "Implementasi Metode Six Sigma DMAIC untuk Mengurangi Paint Bucket Cacat di PT X," *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, vol. 3, no. 2, pp. 53–64, 2014, doi: 10.26593/jrsi.v3i2.1297.53-64.
- [11] F. Hartoyo, Y. Yudhistira, ; Andry, C. ; Ho, and H. Chie, "Penerapan Metode DMAIC... (Ferdian Hartoyo; dkk) PENERAPAN METODE DMAIC DALAM PENINGKATAN ACCEPTANCE RATE UNTUK UKURAN PANJANG PRODUK BUSHING."
- [12] W. Nuryanto Arief, "PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BAJU KERJA PERAWAT UNTUK MEMINIMASI JUMLAH PRODUK CACAT DENGAN METODE SEVEN TOOLS (Studi Kasus CV. Laras Mitra Sejati) TUGAS AKHIR Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1 Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Disusun Oleh :

Nuryanto Arief W (12522281) PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA
YOGYAKARTA 2018,” 2018.

- [13] I. Idris and R. Aditya Sari, “PENGENDALIAN KUALITAS TEMPE DENGAN METODE SEVEN TOOLS,” 2016.
- [14] T. Dipertahankan di Depan Dewan Penguji *et al.*, “STATISTICAL PROCESSING CONTROL (SPC) PADA PT. BOSOWA MEDIA GRAFIKA (TRIBUN TIMUR) Dipersiapkan dan Disusun Oleh: MUHAMMAD NUR ILHAM A21108283.”
- [15] E. Yunitasari, “PETA KENDALI ATRIBUT UNTUK MENGIDENTIFIKASI KECACATAN PRODUK FURNITURED I PT. ISI,” *PETA KENDALI ATRIBUT UNTUK MENGIDENTIFIKASI KECACATAN PRODUK FURNITURED I PT. ISI*, vol. 12, no. 2, pp. 175–183, 2020.
- [16] P. Adhi Krismasurya, N. Widha Setyanto, and C. Farela Mada Tantrika, “PENDEKATAN SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI DEFECT PADA PROSES PEMBUATAN BOTOL PLASTIK DI MESIN BLOW MOLDING ASB 2000 ml SIX SIGMA APPROACH TO REDUCE PROCESS DEFECT IN PLASTIC BOTTLE PRODUCTION PROCESS AT THE ASB IN 2000 ML BLOW MOLDING MACHINE.”
- [17] D. Tri, ; Ani Rakhmanita, and ; Anggraini, “Implementasi Kaizen Dalam Meningkatkan Kinerja (Studi Kasus Perusahaan Manufaktur Di Tangerang),” *Jurnal Ecodemica*, vol. 3, no. 2, 2019, [Online]. Available: <http://ejournal.bsi.ac.id/ejurnal/index.php/ecodemica>
- [18] Yuliana, Y. N. Nasution, and Wasono, “Penggunaan Metode Kaizen Pada Tahap Improve Dalam Six Sigma (Studi Kasus: Perusahaan Air Minum Dalam Kemasan(AMDK) Merk RAMA Produksi PT Ranam Mahakam Indonesia),” *Jurnal Eksponensial*, vol. 8, no. 2007, pp. 81–86, 2017.
- [19] N. Badariah, D. Sugiarto, and C. Anugerah, “Penerapan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Expert System (Sistem Pakar),” *Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti*, vol. 1, no. November, pp. 1–10, 2016.
- [20] A. Febby Mustika, M. H. Hasyim, and S. el Unas, “ANALISA KETERLAMBATAN PROYEK MENGGUNAKAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA) (STUDI KASUS PADA PROYEK PEMBANGUNAN GEDUNG PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI TAHAP II UNIVERSITAS BRAWIJAYA MALANG).”