

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan.....	ii
Surat pernyataan keaslian.....	iii
Abstrak.....	iv
<i>Abstract</i>	v
Kata Pengantar.....	vi
Daftar isi.....	vi
Daftar Tabel.....	xi
Daftar Gambar.....	xiii

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang penelitian.....	1
1.2 Bangunan <i>Cyclone Preheater</i>	2
1.3 Rumusan Masalah.....	2
1.4 Tujuan penulisan.....	3
1.5 Batasan penelitian.....	3
1.7 Metode Penelitian.....	4
1.6 Sistematika penulisan.....	4

BAB 2 DASAR TEORI

2.1 Perbedaan pelaksanaan antara bekisting <i>climbing form</i> dan <i>slip form</i>	6
2.1.1 Metode <i>climbing form</i>	6
2.1.2 Metode <i>slipform</i>	7
2.2 Perhitungan volume pekerjaan.....	12
2.3 Perhitungan kecepatan pengecoran bekisting <i>slipform</i> dan <i>climbing form</i>	13
2.4 Produktivitas pabrikasi bekisting balok dan kolom bekisting <i>climbing form</i>	14
2.5 <i>Mechanical Connector</i> alat bantu untuk menyambung tulangan.....	15

2.6	Beton untuk bangunan <i>cyclone preheater</i>	17
2.7	Metode pengecoran struktur bekisting <i>climbing form</i> dan <i>slipform</i>	19

BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN

Metodologi penelitian.....	22
----------------------------	----

BAB 4 ANALISIS

4.1	Perhitungan volume struktur bangunan <i>cyclone preheater</i>	23
4.2	Perhitungan waktu pengecoran dengan bekisting <i>climbing form</i>	32
4.3	Perhitungan waktu pengecoran dengan bekisting <i>slipform</i>	40
4.3.1	Produksi beton.....	40
4.3.2	<i>Tower Crane</i> (TC).....	41
1.	Produktivitas <i>Tower Crane</i> (TC) untuk ketinggian 50 m.....	41
2.	Produktivitas <i>Tower Crane</i> untuk ketinggian 100 m.....	43
4.4	Perhitungan lama waktu pekerjaan balok anak dan pelat lantai.....	62
4.5	Total waktu penyelesaian struktur dengan bekisting <i>slipform</i>	64
4.6	Tinjauan secara kualitas dan biaya untuk kedua metode pengecoran.....	64

BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	69
5.2	Saran.....	70

DAFTAR PUSTAKA	71
-----------------------------	----

LAMPIRAN