

PENGESAHAN SKRIPSI

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA
JAKARTA**

TANDA PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : **Tommy Susanto**
N.I.M : **515160046**
PROGRAM STUDI : **Teknik Mesin**

Judul Skripsi

Pengaruh Tool Nose Radius terhadap Kekasaran Permukaan dengan Pahat Karbida Menggunakan Metode Taguchi

Telah diuji pada sidang **Skrripsi** pada tanggal **00 Januari 2021** dan dinyatakan lulus, dengan majelis penguji terdiri atas:

1. Ketua : Ir. Sofyan Djamil, M.Si.
2. Anggota : Dr. Ir. M. Sobron Y. Lubis, M.Sc.
Ir. Rosehan, M.T.

Jakarta, 13 Januari 2021

Pembimbing Utama,



Dr. Ir. M. Sobron Yamin Lubis, M.Sc.

Pembimbing Pendamping,



Ir. Rosehan, M.T.