

PENGESAHAN SKRIPSI

**PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS TARUMANAGARA
JAKARTA**

TANDA PENGESAHAN SKRIPSI

Nama : **Rivando Valentino**
N.I.M : **515160028**
PROGRAM STUDI : **Teknik Mesin**

Judul Skripsi

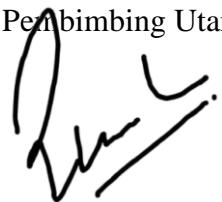
**Analisis Korelasi Parameter Pemotongan Proses Pembubutan *Grey Cast Iron*
Menggunakan Metode Anova**

Telah diuji pada sidang **Skrripsi** pada tanggal **07 Januari 2021** dan dinyatakan lulus, dengan majelis penguji terdiri atas:

1. Ketua : Dr. ir. Erwin Siahaan, M.Si.
2. Anggota : Ir. Sofyan Djamil, M.Si.
Dr. Abrar Riza, S.T., M.T.

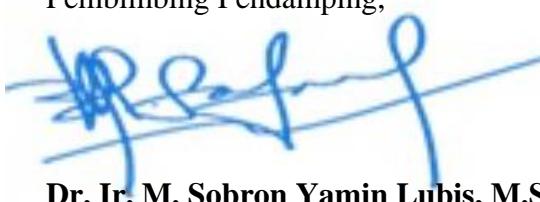
Jakarta, 14 Januari 2021

Pembimbing Utama,



Ir. Rosehan, M.T.

Pembimbing Pendamping,



Dr. Ir. M. Sobron Yamin Lubis, M.Sc.