

DAFTAR ISI

COVER	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	iii
KATA PENGANTAR	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
<i>Abstrak</i>	vii
<i>Abstract</i>	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	5
1.3 Rumusan Masalah	6
1.4 Tujuan Penelitian	7
1.5 Batasan Masalah	7
1.6 Manfaat Penelitian	8
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 Pengertian Tata Letak Pabrik	9
2.2 Pengertian Tata Letak Gudang	9
2.3 Perancangan Tata Letak	9
2.4 Pengertian Gudang	12
2.5 Aktivitas Gudang	12
2.6 Jenis <i>Layout</i>	13
2.7 Penyimpanan Barang Dalam Gudang	14
2.8 Metode <i>Class Based Storage</i>	17
2.9 Jarak <i>Rectilinear</i>	18
2.10 <i>Material Handling Planning Sheet</i> (MHPS)	19
2.11 Uji Normalitas Shapiro - Wilk	19

2.12	Pemodelan dan Simulasi	20
2.13	<i>Software</i> Simulasi Promodel.....	21
BAB 3	METODOLOGI PENELITIAN	22
3.1	Metodologi Penelitan	22
3.2	<i>Time Schedule</i>	26
BAB 4	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	27
4.1	Gambaran Perusahaan.....	27
4.2	Gambaran Produk	28
4.3	Kondisi Gudang Mula – Mula	31
4.3.1	Tata Letak Gudang.....	31
4.3.2	Penyimpanan Bahan Baku	31
4.4	Penentuan Kelas Bahan Baku	33
4.5	Penyimpanan Bahan Baku Kelas A, B, dan C	35
4.6	Frekuensi Perpindahan Bahan Baku	36
4.7	Jarak Perpindahan Material.....	38
4.8	Data Jumlah Kebutuhan Luas Mula – Mula	39
4.9	Biaya <i>Material Handling</i> Awal	41
BAB 5	PERANCANGAN	44
5.1	Identifikasi Variabel dalam Sistem	44
5.2	Model Konseptual	44
5.3	Model Simulasi	45
5.4	Perancangan Penyimpanan Bahan Baku Kelas A, B, dan C.....	46
5.5	Penentuan Alternatif <i>Layout</i> Terbaik.....	59
5.6	Uji Normalitas dan Keseragaman Data.....	61
5.7	Analisis Alternatif <i>Layout</i> Terbaik dengan Simulasi Promodel	63
BAB 6	KESIMPULAN DAN SARAN	75
6.1	Kesimpulan	75
6.2	Saran	76
DAFTAR PUSTAKA		xiv