

4.2 Pengumpulan Data dari Pengelasan <i>Spot Welding</i>	31
4.3 Hasil Tegangan Tarik	35
4.3.1 Volt ; 1.75	35
4.3.2 Volt ; 2.20	36
4.3.3 Volt ; 2.208	36
4.3.4 Hasil Rata-Rata Uji Tarik 1.75V ; 2.20V ; 2.208V	37
4.4 Hasil Kekuatan Geser	37
4.5 Hasil Metalography	38
4.6 Uji Asumsi Klasik	42
4.6.1 Uji Normalitas <i>Probability Plot</i>	42
4.6.2 Uji Multikolinearitas Toleransi dan VIF	43
4.6.3 Uji Heterokedasitas Glejser	43
4.6.4 Uji Autokolerasi Durbin Watson	43
4.7 Regresi Linear Berganda	45
4.7.1 Uji t Parsial Berdasarkan Nilai Signifikansi	45
4.7.2 Uji t Parsial Berdasarkan Nilai t_{hitung} dan t_{tabel}	45
4.7.3 Uji F Simultan Berdasarkan Nilai Signifikansi	47
4.7.4 Uji F Simultan Berdasarkan Nilai F_{hitung} dan F_{tabel}	47
4.7.5 Persentase Pengaruh Gabungan Variabel X Terhadap Variabel Y	48
4.7.6 Persentase Pengaruh Variabel X Terhadap Variabel Y Individual	48
4.8 Pengaruh <i>Heat Input</i>	49
4.9 Pembahasan	51
5.1 Kesimpulan	53
5.2 Saran	54
LAMPIRAN	
DAFTAR PUSTAKA	xi