

DAFTAR ISI

Pengesahan	i
Lembar Keaslian Skripsi	ii
Kata Pengantar	iii
Abstrak	v
<i>Abstract</i>	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Gambar	viii
Daftar Tabel	ix
Daftar Grafik	x
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Rumusan Masalah	2
1.5 Hipotesis	3
1.6 Tujuan Penelitian	3
1.7 Manfaat Penelitian	3
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	4
2.1 Pengelasan (<i>Welding</i>)	4
2.1.1 Parameter Pengelasan	4
2.1.1.1 Waktu Penekanan (<i>Squeeze time</i>)	4
2.1.1.2 Waktu Pengelasan (<i>Weld Time</i>)	4
2.1.1.3 Waktu Penahanan (<i>Hold Time</i>)	4
2.1.1.4 Waktu Selesai (<i>Off Time</i>)	4
2.1.2 Las Titik (<i>Spot Welding</i>)	5
2.1.3 Parameter Pengelasan Titik	6
2.1.3.1 Arus Listrik	6
2.1.3.2 Waktu Tekan	7
2.1.3.3 Waktu Pengelasan (<i>Weld Time</i>)	7
2.1.3.4 Gaya Tekan Elektroda	7