

**PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP* MENGGUNAKAN
METODE CDS, BAT ALGORITHM, DAN ALGORITMA
GENETIKA UNTUK MINIMASI MAKESPAN PADA PT. PAKU
GAJAH MAS**



**Oleh:
Tira Natasha
545170057**

Skripsi ditulis untuk memenuhi sebagai persyaratan
dalam mendapatkan gelar Sarjana Teknik

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS TARUMANAGARA
JAKARTA
2021**