

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	i
PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI.....	ii
KATA PENGATAR.....	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Batasan Masalah.....	5
1.7 Sistematika Penulisan.....	5
BAB 2 KAJIAN PUSTAKA	7
2.1 Konsep Dasar Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>).....	7
2.2 Langkah-Langkah Pemecahan Masalah dengan <i>Line Balancing</i>	7
2.3 Metode <i>Line Balancing</i>	8
2.4 Perbandingan Metode <i>Line Balancing</i>	12
2.5 Lini Produksi	14
2.6 Istilah-Istilah Keseimbangan Lini	15
2.7 Precedence Diagram.....	16
2.8 Fungsi Precedence Diagram	17
2.9 <i>Routing Sheet</i>	17
2.10 Pengujian Data	18
2.11 Studi Waktu	19

2.12	Waktu Siklus	20
2.13	Waktu Normal	20
2.14	Waktu Baku	20
2.15	Faktor Penyesuaian.....	20
2.16	Kelonggaran	23
2.17	SPSS (<i>Statistical Package for the Social Sciences</i>)	26
2.18	Promodel	26
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN		28
3.1	Tempat Penelitian.....	28
3.2	Jadwal Penelitian	28
3.2	Tahapan Penelitian	30
BAB 4 HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		33
4.1	Pengumpulan dan Pengolahan Data Elemen Kerja dan Waktu Siklus...	33
4.1.1	Profil Perusahaan	33
4.1.2	Jam Operasional Perusahaan	33
4.1.3	Proses Produksi.....	33
4.1.4	Pembagian Elemen Kerja Awal.....	37
4.1.5	Waktu Siklus Elemen Kerja.....	39
4.1.6	Pengujian Data	46
4.1.7	Penentuan Faktor Penyesuaian Waktu Siklus.....	105
4.1.8	Penentuan Kelonggaran Waktu Siklus	105
4.1.9	Perhitungan Waktu Baku	106
4.2	Hasil dan Pembahasan	108
4.2.1	Penentuan Waktu Siklus Stasiun	108
4.2.2	Perencanaan Keseimbangan Lini.....	108
4.2.3	Perbandingan Stasiun Kerja Awal dan Baru.....	125
4.2.4	Perencanaan Jumlah Mesin.....	126
4.2.4	Simulasi dengan Promodel	132
4.2.5	Perbandingan Biaya Upah Sebelum dan Sesudah Penerapan <i>Line Balancing</i>	150

BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	152
5.1 Kesimpulan.....	152
5.2 Saran	153
DAFTAR PUSTAKA	xvi
LAMPIRAN.....	xix