

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH: PROSIDING***

Judul karya ilmiah (Artikel)	:	Socket prosthesis manufacturing process made from bamboo fiber composite materials
Jumlah Penulis	:	5
Nama Penulis	:	Agustinus Purna Irawan, I Wayan Sukania, Paula T. Anggarina, Albertus Raditya Danendra, Gregorius Dimas Baskara
Status Pengusul	:	Penulis Pertama
Identitas Prosiding	:	
a. Judul Prosiding	:	2 nd TICATE 2019
b. ISBN/ISSN	:	1757899X
c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan	:	2020, Universitas Tarumanagara
d. Penerbit/organizer	:	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 852 (2020) 012042
e. Alamat repository PT/Web Prosiding	:	https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/852/1/012042/pdf
f. Terindeks di (jika ada)	:	Terindeks Scopus dengan SJR 0.19

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat)	:	X	Prosiding Forum Ilmiah Internasional
			Prosiding Forum Ilmiah Nasional

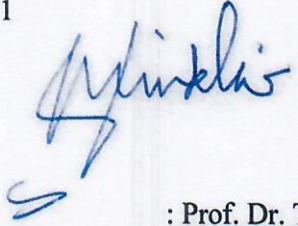
Hasil Penilaian *Peer Review*:

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding						Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional			Nasional			
		X					
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	$(10\% \times 60\% \times 85\% \times 30)$						1.53
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	$(30\% \times 60\% \times 80\% \times 30)$						4.32
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	$(30\% \times 60\% \times 80\% \times 30)$						4.32
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	$(30\% \times 60\% \times 80\% \times 30)$						4.32
Total = (100%) Kontribusi Pengusul							14.49

Komentar Reviewer

1. Tantang kelengkapan dan kesesuaian unsur	:	Artikel prosiding telah disusun secara lengkap sesuai dg. unsur ² artikel yg. baik.
2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	:	Ruang lingkup pembahasan dalam artikel telah dilakukan penulis dengan baik dan lengkap
3. Kecukupan unsur dan kualitas penerbit	:	Penerbit mempunyai unsur yg. lengkap dan berkualitas baik ditandai dg. terindeks di SCOPUS dg. SJR. 0.19
4. Indikasi Plagiasi	:	Tidak terlihat adanya indikasi plagiasi, dg. hasil uji Turnitin menunjukkan turnitin sebesar 8%
5. Kesesuaian bidang ilmu	:	Artikel yg. ditulis sesuai dg. bidang ilmu penulis.

Denpasar,
Reviewer 1


Nama
NIDN
Jabatan Fungsional
Unit Kerja

: Prof. Dr. Tjokorda Gde Tirta Nindhia, S.T., M.T.
: 197201161998031004
: Profesor
: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Udayana

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH: PROSIDING*

Judul karya ilmiah (Artikel)	:	Socket prosthesis manufacturing process made from bamboo fiber composite materials
Jumlah Penulis	:	5
Nama Penulis	:	Agustinus Purna Irawan, I Wayan Sukania, Paula T. Anggarina, Albertus Raditya Danendra, Gregorius Dimas Baskara
Status Pengusul	:	Penulis Pertama
Identitas Prosiding	:	
a. Judul Prosiding	:	2 nd TIFICATE 2019
b. ISBN/ISSN	:	1757899X
c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan	:	2020, Universitas Tarumanagara
d. Penerbit/organizer	:	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. 852 (2020) 012042
e. Alamat repository PT/Web Prosiding	:	https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/852/1/012042/pdf
f. Terindeks di (jika ada)	:	Terindeks Scopus dengan SJR 0.19

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat)	:	X	Prosiding Forum Ilmiah Internasional
	:		Prosiding Forum Ilmiah Nasional

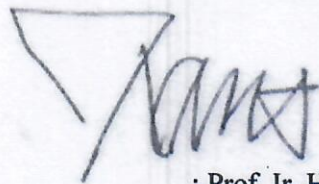
Hasil Penilaian *Peer Review*:

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding						Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional			Nasional			
		X					
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)	10% x 60% x 80% x 30						1,44
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	30% x 60% x 80% x 30						4,32
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	30% x 60% x 80% x 30						4,32
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%)	30% x 60% x 85% x 30						4,59
Total = (100%) Kontribusi Pengusul							14,67

Komentar Reviewer

1. Tantang kelengkapan dan kesesuaian unsur	:	Artikel lengkap dan baik.
2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan	:	pembahasan cukup mendalam
3. Kecukupan unsur dan kualitas penerbit	:	Qualitas publikasi bagus terindeks Scopus SJR 0,19
4. Indikasi Plagiasi	:	Tidak terindikasi plagiasi dgn Turnitin 8%.
5. Kesesuaian bidang ilmu	:	Artikel sesuai dgn keahlian penulis.

Jakarta,
Reviewer 2



Nama : Prof. Ir. Hadi Sutanto, M.M.A.E., Ph.D.
NIDN : 0315015603
Jabatan Fungsional : Profesor
Unit Kerja : Program Studi Teknik Mesin FT Universitas Katolik Indonesia Atma Jaya